



Über Infiltec®

Infiltec® wurde 1987 gegründet und ist heute Komplettanbieter leistungsstarker Filtersysteme für die Gas- und Flüssigkeitsfiltration.

Das in Speyer ansässige Unternehmen ist Spezialist für Be- und Entlüftungslösungen sensibler Komponenten sowie die Gas-, Flüssigkeits-, Druckluft-, Prozess, Abluft- und Analyse-gasfiltration.

Die Infiltec®-Produktpalette orientiert sich an den Aufgabenstellungen der Kunden, daher ist die Entwicklung und Fertigung kundenspezifischer Filtrations-, Adsorptions- und Separationslösungen wesentlicher Bestandteil der Unternehmenstätigkeit.

Mit zunehmender Bedeutung kundenindividueller Lösungen, ist in den letzten Jahren die Entwicklungsabteilung erweitert sowie die bereit stehende Messtechnik erheblich ausgebaut worden.

Für die Produktion stehen am Unternehmenssitz moderne CNC-Bearbeitungszentren, eine leistungsfähige Sinterei, der elektromechanische Anlagenbau sowie die Endmontage zur Verfügung.

Der Erfolg des Unternehmens beruht, neben kurzen Entscheidungswegen, auf der stetigen Verbesserung eigener Prozesse, Verfahren und Erzeugnisse sowie der individuellen Kundenberatung, die für Infiltec® charakteristisch ist.

Die Filter aus Speyer werden unter anderem zur Be- und Entlüftung elektronischer Bauteile, von Tanks und Flüssigkeitsbehältern, zur Luftverteilung und Schalldämpfung in pneumatischen Anwendungen, zur Flüssigkeitsfiltration sowie zur Partikelabscheidung in der Druckluftversorgung eingesetzt.

Zu den Infiltec®-Kunden zählen namhafte Großunternehmen, mittelständische Unternehmen, Mess- und Entwicklungsdienstleister sowie Forschungsinstitute, Universitäten und Fachhochschulen.

Seit 1998 ist das Infiltec®-Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 zertifiziert. Seit 2013 wird es durch ein Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 ergänzt.

Polyethylen Sinterfilter

Infiltec® POLYSINTEC®

Infiltec® POLYSINTEC® sind porös gesinterte Filter. Diese, aus Polyethylen oder PTFE hergestellten Filter, werden in der Gas- und Flüssigkeitsfiltration sowie zur Be- und Entlüftung diverser Systeme eingesetzt.

Die Filtermaterialien sind FDA-konform, zeichnen sich durch eine hohe chemische Beständigkeit aus und lassen sich aufgrund ihrer Materialeigenschaften in unterschiedlichen Porositäten und Formen herstellen.

Das als Ausgangsmaterial steht in verschiedenen Molekularstrukturen und unterschiedlichen Feinheiten zur Verfügung.

Durch die Vorauswahl des Basismaterials, die definierte Verteilung der Korngrößen sowie die Sinterkonfiguration, lassen sich die Porosität und damit die Filterfeinheit steuern. Durch die Brückenbildung beim Sinterprozess verschmelzen die einzelnen Granulatkörner nur an den Berührungspunkten und bilden so homogene, poröse POLYSINTEC®-Formteile.

Neben dem Standard-Programm entwickelt und fertigt Infiltec® kundenspezifische Filter. Die benötigten Sinterwerkzeuge werden im eigenen Werkzeugbau auf höchstem technischen Niveau in Speyer gefertigt. Dadurch können nach Kundenwunsch erstellte Filter sehr rasch und präzise in kleinen und großen Stückzahlen bereitgestellt werden.



Unterschiedliche Materialien, Anschlüsse und Funktionalisierungen:
Infiltec® fertigt maßgeschneiderte Polyethylen Sinterfilter

Kontakt

Alte Rheinhäuser Str. 6-8 | 67346 Speyer am Rhein
Telefon: +49(0)6232 100332 0 | Fax: +49(0)6232 100332 42
info@infiltec.de | www.infiltec.de



Anwendungen

- Be- und Entlüftung elektronischer Bauteile
- Be- und Entlüftung von Tanks und Flüssigkeitsbehältern
- Luftverteilung und Schalldämpfung in pneumatischen Anwendungen
- Gas- und Flüssigkeitsfiltration
- Partikelabscheidung in der Druckluftversorgung

Eigenschaften und Vorteile

- Sehr hohe chemische Beständigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- FDA-Konformität
- Physiologische Unbedenklichkeit
- Kundenspezifische Anpassung von Form und Filterfeinheit möglich
- Entwicklung und Fertigung in Speyer



Infiltec-POLYGLAS®

Infiltec-POLYGLAS®-Filter sind patentierte, mehrstufige Filterelemente. Die erste Schicht ist eine vakuumgeformte Mikroglassfaser-Filterröhre mit höchster Partikelabscheideleistung und Schmutzaufnahmekapazität. Die zweite Schicht aus PE-Granulat wird an die erste Schicht als hochporöse Filterschicht mit definierter Porenstruktur angesintert; so werden auch bei Druckstößen keine Partikel an das Filtrat abgegeben.

Infiltec-POLYGLAS®-Filter erreichen Abscheideleistungen von bis zu 99,999 % bezogen auf 0,01 µm. Es stehen Filterfeinheiten von 0,01 µm bis 5 µm zur Auswahl.

POLYCARB®

POLYCARB® besteht aus einer Mischung von Aktivkohle (mindestens 1.100 m²/g (BET)) und PE-Granulat, die zu einem Aktivkohle-Adsorptionselement versintert ist. Der mehrlagige Aufbau verhindert die Partikelabgabe an das Filtrat und ermöglicht einen sehr hohen Aktivkohlegehalt.

POLYCARB® steht standardmäßig von 12 mm bis 57 mm Innendurchmesser sowie 62 mm bis 508 mm Länge und vielen Adapterkonfigurationen zur Verfügung und eignet sich besonders für den Einsatz bei hohen Schadstoffgehalten. Organische Schadstoffe (Öldämpfe, Geruchsstoffe, Aromaten, Aldehyde u.a.) werden mit POLYCARB® aus Druckluft und technischen Gasen nahezu vollständig entfernt.