



Über Infiltec®

Infiltec® wurde 1987 gegründet und ist heute Komplettanbieter leistungsstarker Filtersysteme für die Gas- und Flüssigkeitsfiltration.

Das in Speyer ansässige Unternehmen ist Spezialist für Be- und Entlüftungslösungen sensibler Komponenten sowie die Gas-, Flüssigkeits-, Druckluft-, Prozess, Abluft- und Analyse-gasfiltration.

Die Infiltec®-Produktpalette orientiert sich an den Aufgabenstellungen der Kunden, daher ist die Entwicklung und Fertigung kundenspezifischer Filtrations-, Adsorptions- und Separationslösungen wesentlicher Bestandteil der Unternehmenstätigkeit.

Mit zunehmender Bedeutung kundenindividueller Lösungen, ist in den letzten Jahren die Entwicklungsabteilung erweitert sowie die bereit stehende Messtechnik erheblich ausgebaut worden.

Für die Produktion stehen am Unternehmenssitz moderne CNC-Bearbeitungszentren, eine leistungsfähige Sinterei, der elektromechanische Anlagenbau sowie die Endmontage zur Verfügung.

Der Erfolg des Unternehmens beruht, neben kurzen Entscheidungswegen, auf der stetigen Verbesserung eigener Prozesse, Verfahren und Erzeugnisse sowie der individuellen Kundenberatung, die für Infiltec® charakteristisch ist.

Die Feingasreinigungssysteme aus Speyer werden unter anderem zur Abscheidung fester und flüssiger Teilchen aus Gasen, der Entfernung von Schadstoffen, der Erzeugung reiner und reinsten Analyse- und Vergleichsgase, dem Schutz nachgeschalteter Komponenten sowie der Reinigung von Abluft und Gasen eingesetzt.

Zu den Infiltec®-Kunden zählen namhafte Großunternehmen, mittelständische Unternehmen, Mess- und Entwicklungsdienstleister sowie Forschungsinstitute, Universitäten und Fachhochschulen.

Seit 1998 ist das Infiltec®-Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 zertifiziert. Seit 2013 wird es durch ein Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 ergänzt.

Feingasreinigung

Die Feingasreinigung erfolgt meist durch Adsorption und Katalyse. Zum Beispiel müssen Analyse- und Vergleichsgase frei von Stoffen sein, die die Analytik stören oder verfälschen. Infiltec® bietet Adsorberbehälter verschiedener Ausführungen und Anschlussmöglichkeiten sowie eine abgestimmte Reihe Sorptionsmittel und Katalysatoren an.

Als Adsorption wird die Anreicherung einer oder mehrere Komponenten aus einem Fluidgemisch an der Oberfläche von Feststoffen bezeichnet. Der Adsorptionseffekt kommt dabei bei Gasen und Flüssigkeiten zum Tragen.

Durch die Adsorbens-Auswahl kann dabei weitgehend bestimmt werden, welche Komponenten aus dem Fluidstrom entfernt werden.

Weil sich durch Adsorption feinste Teilchen aus Gasen entfernen lassen, kommt die Methode zum Beispiel bei der Entfernung von Gerüchen zum Einsatz. Infiltec® bietet auch Filtersysteme an, die Adsorption und Flüssigkeits- oder Gasfiltration kombinieren.

Neben dem umfangreichen Standard-Programm entwickelt und fertigt Infiltec® kundenspezifische Feingasreinigungselemente in Speyer. Dadurch können auch die nach Kundenwunsch erstellten Filterelemente sehr rasch und präzise in kleinen und großen Stückzahlen bereitgestellt werden.



Adsorbentien, Katalysatoren und Gehäuse:
Infiltec® fertigt maßgeschneiderte Adsorbensysteme

Kontakt

Alte Rheinhäuser Str. 6-8 | 67346 Speyer am Rhein
Telefon: +49(0)6232 100332 0 | Fax: +49(0)6232 100332 42
info@infiltec.de | www.infiltec.de

Anwendungen

- Abscheidung fester oder flüssiger Teilchen aus Gasen
- Entfernung von Schadstoffen
- Erzeugung reiner Analyse- und Vergleichsgase
- Schutz nachgeschalteter Komponenten
- Reinigung von Abluft
- Reinigung von Gasen



Adsorbentien

Das Infiltec® Adsorbentien-Programm umfasst Aktivkohle, Aktivkohle-Gewebe und verschiedene Trocknungsmittel wie z.B. Molekularsiebe und Oxidatoren.

Aktivkohle steht als zylindrische Formkohle mit hohem Mikroporenanteil sowie als schwefelpräparierte Aktivkohle bereit. Für die Entfernung leichtflüchtiger organischer Schadstoffe bietet Infiltec® aktiviertes Aktivkohle-Gewebe mit höchstem Adsorptionsvermögen sowie aktiviertes Aktivkohle-Gewebe mit Kupfer-Imprägnierung an, das für die Gasreinigung anorganischer Gaskomponenten bei mittlerem Schadstoffgehalt entwickelt wurde.

Infiltec®-Molekularsiebe sind kristalline, synthetische Zeolithe mit definiertem Porendurchmesser zur Wasseradsorption. Sie sind regenerierbar und auch zur Trocknung von Gasen zu verwenden.

Infiltec®-Oxidatoren basieren auf Kaliumpermanganat und Calcium- und Natriumhydroxid. Sie haben ein hohes Oxidationspotential und beseitigen gasförmiger Schadstoffe bei Konzentrationen bis zu 10 ppm und kommen als Sorbens für saure Gasbestandteile zum Einsatz.

Infiltec® stellt Adsorbentien auch für kundenspezifische Anforderungen bereit.

Eigenschaften und Vorteile

- Große Auswahl an Sorbentien und Katalysatoren
- Große Auswahl von Behältergrößen und -anschlüssen
- Mehrfachverwendung der Adsorbergehäuse möglich
- Durchsichtige Gehäuse zur Erkennung von Farbumschlägen
- Leichte Handhabung
- Eigene Entwicklung und Fertigung in Speyer

Katalysatoren

Infiltec® bietet unter anderem Katalysatoren auf Platin- und Palladiumbasis an.

Die mechanisch und thermisch stabilen Platin-Katalysatoren werden zur katalytischen Gasreinigung eingesetzt.

Palladium-Katalysatoren verfügen über eine niedrige Anspringtemperatur bei hoher thermischer und mechanischer Stabilität.

Hopkalit (aus Mangandioxid und Kupferoxid) wird zur katalytischen CO-Oxidation sowie zur Entfernung von Ozon, Ethylenoxid und Hydrazin eingesetzt.



Adsorber-Behälter

Das Infiltec® Adsorberbehälter-Standardprogramm umfasst verschiedene Bauformen mit Volumina von 25 ml bis 3,6 l.

Die robusten Behälter mit Schraubdeckel nehmen feste Adsorbentien auf. Sie bestehen aus glasklarem Polyacryl, lassen sich leicht wiederbefüllen und sind in verschiedenen Anschlusskonfigurationen lieferbar. Die Behälter sind für den Temperaturbereich von -40 °C bis 60 °C ausgelegt und können mit Zusatzfunktionen wie Gasverteilung und Gasumlenkung ausgerüstet werden.

Neben dem Standardprogramm konstruiert und fertigt Infiltec® Adsorberbehälter nach Kundenanforderung.