

Be- und Entlüftungsmembranen schützen Gehäuse und Geräte vor Partikeln, Wasser, Ölen und anderen Flüssigkeiten, ohne sie dadurch in ihrer Funktionsfähigkeit zu beeinträchtigen. Sie bestehen aus einer Filtrationsmembran, die mit einem O-Ring verbunden ist. Hierdurch wird eine einfache Montage gewährleistet. Zusätzlich kann eine Klemmscheibe zur Befestigung mitgeliefert werden.

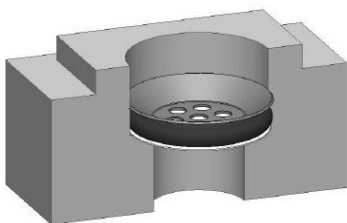
Eigenschaften und Vorteile

- Hocheffiziente Partikelfiltration
- Gasentlüftung und Druckausgleich
- Wärmeableitung in Mikroumgebungen
- Feuchtigkeitsausgleich
- Keine kostenintensive hermetische Abdichtung erforderlich
- Abstoßung von Wasser, Ölen und anderen Flüssigkeiten
- Problemlose Anwendung, problemloser Einbau ins Gerät
- Sterilisation möglich (EtO, Beta, Gamma 25kGy, Autoclave 21°C)

Einsatzgebiete

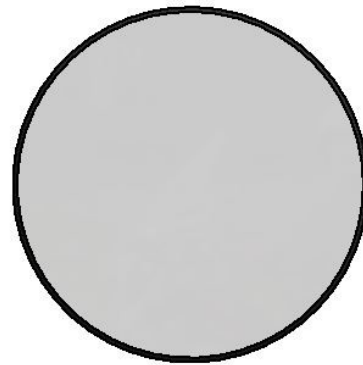
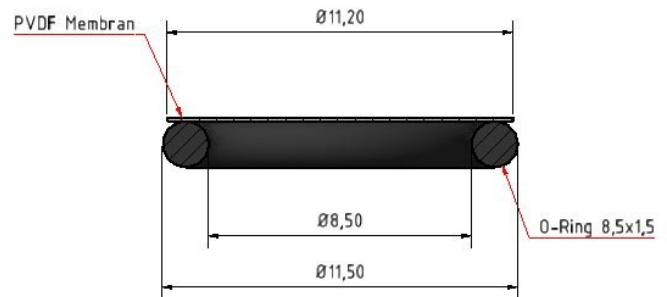
- Elektronikgehäuse
- MEMS/Mikrosysteme
- Hörgeräte
- Sensoren
- Fahrzeugbeleuchtungen
- Kappen und Verschlüsse
- Belüftungselemente für Medizingeräte

Montagebeispiel



Der Bohrungsdurchmesser ist abhängig vom Material in das die Klemmscheibe eingedrückt werden soll. Bei Aluminium sollte die Bohrung \varnothing 11,4 mm betragen. Bei Kunststoff sollte die Bohrung \varnothing 11,3 mm betragen. Tests sind jedoch unabdingbar.

Klemmscheibe - Art.-Nr.: 100300



Produkt Spezifikationen

Membranmaterial	PVDF homopolymer
O-Ring Material	72 NBR
Klebstoffmaterial	Cyanacrylat
Membrandicke	0,16-0,22 mm
Luftdurchsatz	Ca. 78 l/h/cm ² bei 70 mbar
Wassereintrittsdruck	≥ 0,8 bar
Oleophobe	> 3.5 (AATCC 118-2002)
Hydrophobe	> 9.5 (DuPont Teflon Test)
Temperaturbereich	-40° bis 120° C
Zulassungen	RoHS; REACH 1907/2006/CE; BSE/TSE; DEHP; Aging; Dir. 67/548/CE; Reg. 1272/2008/CE