

## Selbstreinigender Kantenspaltfilter CAT

Die Kantenspaltfilter zeichnen sich durch ihre robuste Bauweise aus und sind somit für schwierige Einsatzbedingungen bestens geeignet.

Der Filter mit Flanschdeckel setzt sich aus folgenden Bestandteilen zusammen

- Einteiliges Filtergehäuse
- Schaberkorbeinheit mit Abstreifer
- Getriebemotor mit Deckel
- 3-beiniges Fußgestell

(Fußgestell muss fest mit dem Boden verbunden werden)

Die Filtration erfolgt durch das Filterelement von außen nach innen, wobei sich die Feststoffe an der Außenseite anlagern. Die Abreinigung läuft wie folgt ab: Der Getriebemotor dreht das zylinderförmige Filterelement und der am Filterelement angelegte Schaber streift die Feststoffe von der Oberfläche ab. Die Feststoffe setzen sich im unteren Teil des Filtergehäuses ab. Durch Öffnen des Kugelhahns/Ventils werden die Feststoffe durch den Systemdruck im Innern des Gehäuses nach außen abgeführt.

Das Austragen der Feststoffe kann generell auf drei Arten erfolgen:

- Manuell: Durch Öffnen und Schließen eines Kugelhahns
- Automatisch: Mittels eines zeitgesteuerten Ventils
- Automatisch: Mittels einer elektronischen Steuerung mit Differenzdrucküberwachung, die ein Ablassventil ansteuert.

Die Wartung und Reinigung ist ohne großen Aufwand möglich, da lediglich vier Augenschrauben gelöst werden müssen, um den Deckel (mit Getriebemotor) und die Schaberkorbeinheit nach oben heraus nehmen zu können.

Der Innenraum des Gehäuses ist dann leicht zugänglich und kann ohne Probleme komplett gereinigt werden.

Als zusätzliche Option kann die Oberfläche des Gehäuseinneren poliert werden.

## Hauptmerkmale

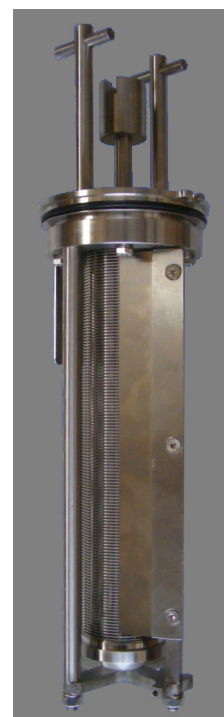
- Schnelle und einfache Reinigung von Rein- und Schmutzraum
- Ausbau des Schaberkorbs ohne Werkzeug möglich
- Keine Filterkerzen-Entsorgung
- Minimaler Produktverlust beim Feststoffaustrag
- Einfache Demontage des Filterelements
- Selbstreinigend ohne Unterbrechung der Filtration
- Geeignet für fast alle Flüssigkeiten
- Hohe Differenzdruckfestigkeit
- Robustes, einteiliges Gehäuse



CAT

## Anwendungen

- Farben und Lacke
- Dispersionsfarben
- Druckfarben
- Unterbodenschutz
- Klebstoffe
- Teerprodukte
- Getriebeöl, Rapsöl
- Emulsionen
- Elektrophoreselack
- Schokoladenmasse
- Hefe
- Lösungsmittel
- Getriebeöl, Rapsöl
- Emulsionen
- Kühlschmiermittel



Schaberkorbeinheit

**Technische Daten**

Modell	CAT-110	CAT-175
Durchflussleistung	25 m <sup>3</sup> /h*	35 m <sup>3</sup> /h*
Eingangsflansch	DN 65	DN 80
Ausgangsflansch	DN 65	DN 80
Entleerung	R 2" Innengewinde	
Entlüftung, Spülung	R 1/8" im Deckel (Entlüftung), R 1" (Spülung)	
Gehäuseverschlus s	Klappschrauben	
Einbauhöhe A	1145	1200
Flanschmaß B	365	465
Flanschhöhe C	550	560
Flanschhöhe D	680	710
Ausbauhöhe E	580	700
Höhe vom Boden F	0-250	0-220
Volumen in l	15	26,5

Gehäuse optional mit Haltepratzen

Gehäuse optional mit Fußbestell

 \* bezogen auf Wasser bei einer Filterfeinheit von 100 µm  
 Gefertigt nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Kat. I Modul A

**Allgemeine Technische Daten**
**Werkstoff**

Filtergehäuse	Edelstahl 1.4571
Filterelement	Edelstahl 1.4435
Schaber	Edelstahl 1.4310
Dichtung	FPM O-Ring / PTFE
Feinheit	25-3000 µm
Betriebsdruck	10 bar Standard 16 bar auf Wunsch
Betriebstemperatur	80 °C bis 200 °C auf Wunsch
Antrieb	Schnecken-Getriebemotor
Elektr. Anschluss	400 V, 50 Hz Sonderspannung auf Anfrage
Schutzart	IP65 optional mit EX - Schutz

